

La société EQUIVALENT, 73 route du vieux village 06440 PEILLON • France

Déclare que le produit :
Declare the product

BLASTOR 300

Numero de déclaration / Declaration number: 592020

A été conçu et fabriqué en conformité en suivant les normes harmonisées :
It was designed and made in accordance with harmonized standards:

Sécurité et basse tension / Safety and low voltage :

Directive / Directive : 2014/35/EU
Norme(s) / Standard(s) : EN60598-1:2015 / EN60598-2-5:2015

Compatibilité électromagnétique / Electro magnetic compatibility :

Directive / Directive : 2014/30/EU
Norme(s) / Standard(s) : EN 55015 : 2013+A1 : 2015 / EN 61547 : 2009
/ EN 61000-3-2 : 2014 /
EN 61000-3-3 : 2014 / EN 62493 : 2009

Restriction des matières dangereuses / Restriction of Hazardous Substances (RoHS) :

Directive / Directive : 2017/2102/UE
Norme(s) / Standard(s) :

Eco-conception / Eco design :

Directive / Directive : 2009/125/CE
Norme(s) / Standard(s) : Et règlements associés

Étanchéité / Sealing :

Directive / Directive : 2014/35/EU
Norme(s) / Standard(s) : EN 60529 :1991+A1:2000+A2:2013

Caractéristiques/ Characteristics:

Type de produit / Type of lighting fixture : Projecteur LED / classe 2
Fiche technique / Data-sheet : [CLIQUER ICI](#)

Fait à Nice, le 19/05/2020

Damien BRIAND
GERANT