

Dissipateur de chaleur intégré

PROJECTEUR ÉTANCHE

BLASTOR 200W

Applications

Idéal pour éclairer parkings, espaces publics, entrepôts, bâtiments, installations sportives, milieu marin.

Description

Projecteur linéaire étanche disponible en plusieurs versions avec puissances et optiques variées. L'utilisation d'aluminium 6063 le rend résistant à la corrosion. Son alimentation MEAN WELL HLG et ses LEDs 3030 en font un produit très fiable et efficace, permettant un contrôle accru du flux lumineux. L'installation et le réglage sont optimisés, il bénéficie d'une garantie de 5 ans.

Existe en version 50, 100, 150, 200, 300, 400W et avec système optique symétrique et asymétrique.

Plusieurs finitions disponibles.



Dimensions	larg. 112 x long. 852 x H 141 mm
Structure	ALUMINIUM & PMMA
Indice de protection	IP 65
Protection aux chocs	IK 10
Raccordement	CABLE HO5RRF longueur 40mm
Puissance totale	206 W
Type de LED	SMD
Puissance LED	200 W
Angle de rayonnement	30°/60°/90°/120°/60x90°/60x135°
Durée de vie (L70)	50000 heures
Température de couleur °K	2700K / 3000K / 4000K / 5000K
Indice de rendu des couleurs	>80
Flux	13200 lm
Tension de fonctionnement	AC 220-240V
Température de fonct.	-30° à 45°C
Facteur de puissance	>0,97
Rendement	130lm/W / 150 lm/W
Conformité	CE, LVD, RoHS, EN60598-1
Garantie	3 ans



RÉFÉRENCE À CONFIGURER 1+2+3+4+5+6

1	PIUSSANCE	2	EFFICACITÉ	3	T° COULEUR	4	ANGLE	5	MONTAGE	6	COMMANDÉ
BL200	200 W	N	130lm/W	BTC	2700 K	30	30°	A	APPLIQUE	-	ON / OFF
		S	150lm/W	BC	3000 K	60	60°	B	PLAFONNIER	110	1-10 V
				BN	4000 K	90	90°	S	SUSPENDU	DA	DALI
				BF	5000 K	120	120°			HF	HF
						6090	60x90°			HFD	HFD
						60135	60x135°			BT	BLUETOOTH

Options

BLPS20

Protection contre les surtensions ou les phénomènes de foudre 20KV

CT3LIP67

Connecteur étanche droit IP 67

RAKVIS

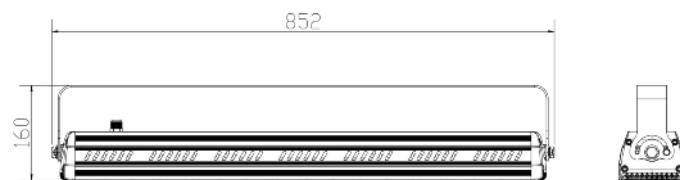
Kit vis inox 316L milieu marin

Installation

PLAFONNIER



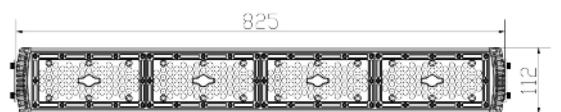
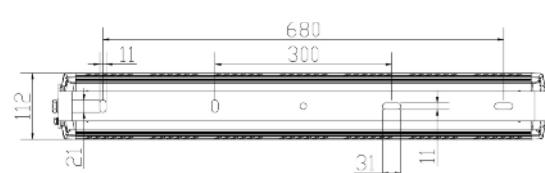
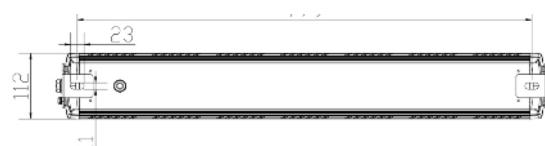
MURAL



SUSPENSION

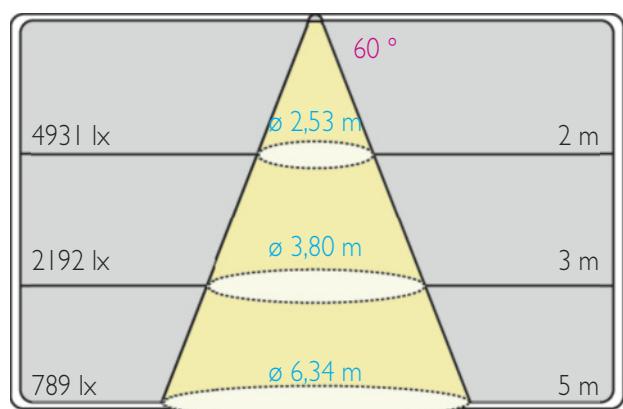


Taille



Photométrie

BL200SBN60



BL200SBN90

